

Genesis Futura

AVVOLGITORI AUTOMATICI AD ANELLO ROTANTE
OTOMATİK HALKA TİPİ SARMA MAKİNELERİ



Genesis Futura 40



CARRELLO BSCSP

• Un motore a bordo con batterie per prestirare sin da inizio avvolgimento

- Prestiro fisso fino al 300%
- Kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- Fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- Sistema reattivo di compensazione della forza di deposito con sensore analogico CARRELLO USCSP/2

- Due motori DC a bordo con generatore di corrente elettrica e ultra-condensatori
- Prestiro variabile 150% - 400% selezionabile da pannello
- Fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- Cube Technology - Level 1 e Level 2

PLUS SUPER-CONDENSATORI

- Ricarica rapida delle batterie
- Durata di oltre 15 anni
- Non risentono delle variazioni di temperatura

BSCSP ARABA

Sarma döngüsünün başlangıcından itibaren ön gerdirme yapmak için akülü, araç üzerinde tek motor

%300'e kadar sabit ön gerdirme

Farklı ön gerdirme oranları için opsiyonel kitler

Aynı yük üzerinde 12'ye kadar farklı sarma kuvveti değeri

Sarma kuvveti/köşe dengeleme: Analog sensör

USCSP/2 ARABA

Güç jeneratörü ve ultra kapasitörlere sahip, film arabası üzerinde çift DC motor

Kontrol paneli üzerinden ayarlanabilir %150 - %400 değişken ön gerdirme

Aynı yük üzerinde 12'ye kadar farklı sarma kuvveti değeri

Cube Teknolojisi - Seviye 1 ve Seviye 2

ULTRA KAPASİTÖRLERİN AVANTAJLARI

Akülerin hızlı şarj edilmesi

15 yılı aşan kullanım ömrü

Sıcaklık değişimlerinden etkilenmez

Genesis Futura L / XL

GELECEĞİN YARATILIŞI



Paletin maksimum ölçüleri: 1450x1450 mm.



Paletin maksimum ölçüleri: 1900x1900 mm.



CARRELLO BSCSP

- Un motore a bordo con batterie per prestirare sin da inizio avvolgimento
- Prestiro fisso fino al 300%
- Kit opzionali per prestiri diversi dallo standard • Fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- Sistema reattivo di compensazione della forza di deposito con sensore analogico

CARRELLO USCSP/2

- Due motori DC a bordo con generatore di corrente elettrica e ultra-condensatori
- Prestiro variabile 150% - 400% selezionabile da pannello
- Fino a 12 valori di forza di deposito sul pallet
- Cube Technology - Level 1 e Level 2

PLUS SUPER-CONDENSATORI

- Ricarica rapida delle batterie •
- Durata di oltre 15 anni
- Non risentono delle variazioni di temperatura

BSCSP TAŞIYICI

- Gemide, önceden gerdirme işlemi için bataryaları olan bir motor bulunmaktadır. paketleme döngüsünün başlangıcı
- %300'e kadar sabit ön germe
- Farklı ön germe oranları için isteğe bağlı kitler
- Aynı yük üzerinde 12'ye kadar farklı tutma kuvveti değeri
- Sınırlama kuvveti/köşe dengelemesi: analog sensör

USCSP/2 TAŞIYICI

- Aynı yük üzerinde 12'ye kadar tutma kuvveti değeri • Küp Teknolojisi - Seviye 1 ve Seviye 2
- Kontrol paneli üzerinden %150 - %400 arasında ayarlanabilir ön germe
- Güç jeneratörü ve ultra kapasitörlerle donatılmış, tekerlekli taşıyıcı üzerinde çift DC motor

PLUS ULTRA-KAPASİTÖRLER

- Piller hızlı şarj olur
- Sıcaklık değişimlerinden etkilenmez
- 15 yaş üstü yaşam

Genesis Futura

AVVOLGITORI AUTOMATICI AD ANELLO ROTANTE

OTOMATİK HALKA SARMA MAKİNELERİ

Un'ampia gamma di macchine ad anello rotante per l'avvolgimento e la stabilizzazione di carichi su pallet con film estensibile indicate per l'utilizzo nei più svariati settori merceologici.

Gli avvolgitori della serie Genesis Futura, come le macchine della serie Genesis HS, operano senza contatti elettrici striscianti e si caratterizzano per l'esclusivo sistema che consente di alimentare i gruppi motorizzati di prestiro mediante batterie la cui ricarica avviene durante le fasi di sosta macchina coincidenti con l'ingresso e l'uscita del pallet.

Tale soluzione tecnica, fortemente innovativa, oltre ad eliminare tutti i problemi tipici dei contatti striscianti, permette anche di ottenere una significativa riduzione del peso complessivo della macchina ed un corretto bilanciamento delle masse in rotazione.

Tutto ciò, oltre a garantire ridotti costi di investimento e, conseguentemente, elevati livelli di competitività assicura: bassi consumi di energia elettrica; ridotta manutenzione; grande affidabilità e durata in esercizio. Sono state inoltre adottate soluzioni costruttive volte a minimizzare i costi di trasporto ed i tempi di installazione con positive ricadute economiche sull'utilizzatore finale. La modularità dei gruppi strutturali e dei gruppi funzionali consentono un'ampia flessibilità e versatilità di impiego che si esprime con modelli per pallet convenzionali (dimensioni max: 1000x1200 mm) e modelli per pallet di

grandi dimensioni (max: 1450x1450 mm e 1900x1900 mm).

GENESIS FUTURA 40 65 Palet/saat
GENESIS FUTURA L 55 Palet/saat
GENESIS FUTURA XL 50 Palet/saat

Çeşitli sektörlere yönelik olarak tasarlanmış, paletler üzerindeki yükleri streç filmle sarmak ve sabitlemek için kullanılan geniş bir yelpazede döner halkalı makineler.

Genesis Futura serisi ambalaj makineleri, Genesis HS serisi makineler gibi, kayar elektrik kontakları olmadan çalışır ve palet girişi ve çıkışında makine duraklamaları sırasında şarj edilen pillerle ön germe tahrik ünitelerini çalıştıran özel bir sisteme sahiptir. Bu teknik ve son derece yenilikçi çözüm, kayar kontakların tüm tipik sorunlarını ortadan kaldırmanın yanı sıra, makinenin toplam ağırlığını önemli ölçüde azaltır ve dönen kütleleri doğru şekilde dengeler. Tüm bunlar, düşük yatırım maliyetlerini ve dolayısıyla yüksek rekabet seviyelerini garanti etmenin yanı sıra şunları sağlar: düşük elektrik enerjisi tüketimi; azaltılmış bakım; yüksek güvenilirlik ve uzun çalışma ömrü. Ayrıca, son kullanıcı için ekonomik avantajlarla nakliye maliyetlerini ve kurulum süresini en aza indiren yapısal çözümler benimsenmiştir.

Yapısal ve fonksiyonel ünitelerin modülerliği, geleneksel palet modelleri (maks. boyutlar: 1000 x 1200 mm) ve büyük boyutlu palet modelleri (maks.: 1450x1450 mm ve 1900x1900 mm) ile ifade edilen yüksek esneklik ve çok yönlülük sağlar.

GENESIS FUTURA 40 65 Yükleme/saat
GENESIS FUTURA L 55 Yük/saat
GENESIS FUTURA XL 50 Yıkama/saat





b Malzeme Maliyeti %30 ila %55

b Palet İçeriğinin Değiştirilmesi

b %40'lık bir üründen yararlanın

b) Film maliyetini %30 ila %55 oranında azaltır.

b Yükün muhafazasını iyileştirir

b) Ürün hasarını %40 azaltır.

PRESTIRO VARIABILE MULTI-LIVELLO

b Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i carichi

b Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i film

b Assicura il più alto livello di contenimento ottenibile per tutti i film

Consente risparmi di film dal 30% al 55%

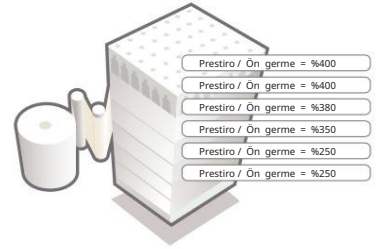
ÇOK SEVİYELİ DEĞİŞKEN ÖN GERME

b Tüm yükler için en iyi film ekonomisini sağlar.

b) Tüm filmler için en iyi film ekonomisini sağlar.

b) Tüm filmler için ulaşılabilir en yüksek güvenlik seviyesini sağlar.

b %30 ila %55 oranında film tasarrufu sağlar



FORZA DI CONTENIMENTO VARIABILE MULTI-LIVELLO

b Rilascia il film con la forza di contenimento ottimale ad ogni livello del prodotto

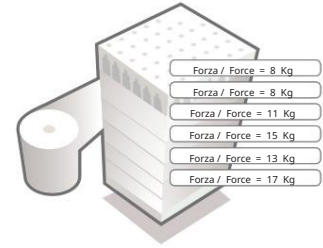
Consente di svolgere il film con il prestiro massimo possibile ad ogni livello del prodotto

ÇOK SEVİYELİ DEĞİŞKEN MUHAFAZA GÜCÜ

b) En uygun muhafazayı sağlar.

her seviyedeki kuvvet

b Tüm seviyelerde en yüksek ön germe performansının sağlanmasına olanak tanır.



POSIZIONAMENTO DEL FILM STRATEGICO

Approccio scientifico per un contenimento del prodotto definitivo

b Posizionare il film precisamente dove ha maggior impatto sul contenimento del carico

STRATEJİK FİLM YERLEŞTİRME

b) Nihai yük muhafazasına bilimsel yaklaşım

b) Filmi tam olarak olması gereken yere yerleştirin. yük muhafazası üzerinde en büyük etki



SISTEMA DI COMPENSAZIONE DEGLI ANGOLI DEL PALLET "PROACTIVE"

Riduzione dei danni negli angoli del prodotto

Migliora il contenimento sui lati piani del carico

Consente livelli di contenimento più elevate per ogni avvolgimento

film ESATTAMENTE nella posizione giusta con ESATTAMENTE la giusta forza di

contenimento. Tam olarak doğru miktarda filmi, tam olarak doğru konumda ve tam olarak doğru tutma kuvvetiyle uygulayın.

PROAKTİF KÖŞE TELAFİSİ

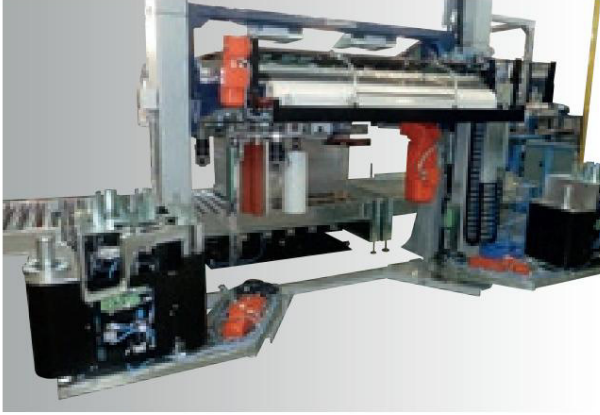
b) Ürün hasarını

azaltır. köşelerde

b) Yüklerin düz yüzeylerinde daha iyi tutunma sağlar.

b) Daha yüksek düzeyde güvenlik



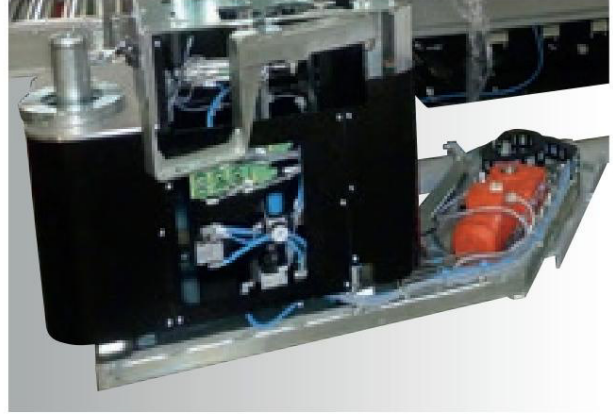


ARC - CAMBIO BOBINA AUTOMATICO

Gruppo brevettato motorizzato per effettuare, in automatico e senza intervento dell'operatore, il cambio della bobina di avvolgimento con espulsione dell'anima in cartone della bobina vuota e posizionamento della nuova.

Disponibile la versione singola ARC/1 e la versione doppia ARC/2, anche nella configurazione lato Top in presenza del dispositivo di copertura. La soluzione ARC/2 che alloggia due bobine piene consente all'operatore una maggiore flessibilità nella gestione dei cambi.

I gruppi cambio bobina sono posizionati all'interno delle protezioni perimetrali, ma esternamente all'ingombro dell'anello e, pertanto, è possibile posizionare le bobine nuove in condizioni di totale sicurezza senza arrestare il funzionamento dell'avvolgitrice.



ARC - OTOMATİK BOBİN DEĞİŞİMİ

Operatör müdahalesi olmadan boş bobinin karton masurasını otomatik olarak dışarı atan ve yerine dolu bobini yerleştiren patentli motorlu ünite.

Tekli ARC/1 ve çiftli ARC/2 versiyonları mevcuttur; ayrıca palet üst örtü sisteminin kullanıldığı durumlar için "Üst" (Top) taraf konfigürasyonu da sunulmaktadır. İki adet dolu bobin barındıran ARC/2 çözümü, operatöre bobin değişimi yönetiminde daha fazla esneklik sağlar.

Bobin değişim üniteleri çevre güvenlik bariyerlerinin içine, ancak halkanın çalışma alanı dışına kurulmuştur; bu sayede sarma makinesinin çalışmasını durdurmaya gerek kalmadan, tam güvenlik koşulları altında yeni bobinler yerleştirilebilir.



DISPOSITIVO METTIANGOLARI AUTOMATICO - VCA4

Quattro magazzini verticali di angolari abbinati a quattro organi di presa e applicazione. L'estrazione di ciascun angolare avviene tramite organi di presa dedicati muniti di ventose, gestiti da un sistema di controllo (brevettato ROBOPAC) che permette di trovare in modo automatico gli angoli del pallet. In seguito al posizionamento dei quattro angolari sugli angoli del prodotto, inizia l'avvolgimento dello stesso unitamente agli angolari e gli organi di presa ritornano alla posizione di riposo. I magazzini sono posti all'interno delle protezioni perimetrali, ma il caricamento degli angolari nel magazzino può avvenire anche a macchina in funzione.

VCA4 - OTOMATİK KÖŞEBENT KOYMA DÜZENEGİ

Dört adet tutma ve uygulama organıyla eşleştirilmiş dört adet dikey köşebent magazini. Her bir köşebentin çıkarılması, palet köşelerini otomatik olarak bulmayı sağlayan (ROBOPAC patentli) bir kontrol sistemi tarafından yönetilen vantuzlu özel tutucular aracılığıyla gerçekleştirilir.

Dört köşebentin ürün köşelerine yerleştirilmesinin ardından, ürünün köşebentlerle birlikte sarılması işlemi başlar ve tutucu organlar dinlenme pozisyonuna geri döner. Magazinler çevre güvenlik bariyerlerinin içine yerleştirilmiştir, ancak magazinlere köşebent yüklemesi makine çalışırken de yapılabilir.



GRUPPO SOLLEVAMENTO ANELLO

Cinematismo a 2 catene ad anello chiuso collegate fra loro per assicurare il sollevamento sincrono dell'anello sostenuto da una robusta struttura a 4 colonne unite da un telaio superiore in lamiera. Ciò consente di operare in condizioni di massima sicurezza anche nelle condizioni più gravose. La velocità di salita/discesa dell'anello è controllata da variatore di frequenza e regolabile da quadro.

HALKA KALDIRMA GRUBU

Halkanın senkronize bir şekilde kaldırılmasını sağlamak için birbirine bağlı 2 adet kapalı döngü zincirden oluşan kinematik sistem. Halka, üst kısmında sac şasi ile birleştirilmiş 4 kolonlu sağlam bir yapı tarafından desteklenmektedir. Bu yapı, en ağır çalışma koşullarında bile maksimum güvenle operasyon yapılmasına olanak tanır. Halkanın yükselme ve alçalma hızı, frekans invertörü (variator) ile kontrol edilir ve pano üzerinden ayarlanabilir.

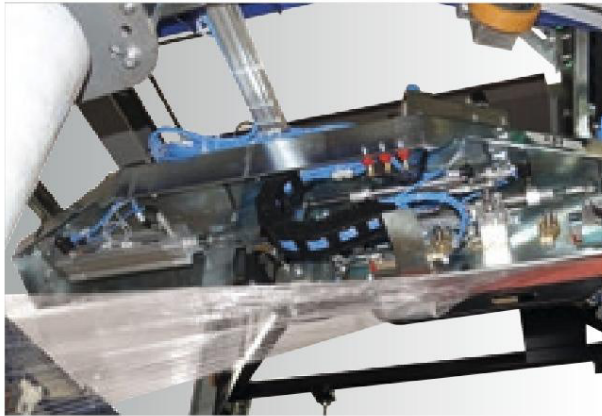


GRUPPO ROTAZIONE

Hareket halindeyken bütünsel korumayı ve organları uzun süre korumak için büyük hızlarda çalışmak üzere dönüşte planlılık ve boyutsal maliyet garanti ediyoruz; trascinamento, satın alınabilir ve yüksek dirençli ve sessiz bir şekilde gerçekleştirildi. Dönüş hızı, dörtlü komutla sürekli olarak regüle edilmiş frekans değişkeniyle kontrol edilir.

DÖNME ÜNİTESİ

Dönen halkanın düzlemselliği ve boyutsal sabitliği, hareket halindeki parçaların bütünlüğünü ve çalışma ömrünü koruyarak maksimum hızda çalışmayı garanti eder; tahrik, yüksek dirençli, güvenilir ve sessiz bir kayışla sağlanır. Dönme hızı, kontrol paneli tarafından sürekli olarak düzenlenen bir frekans dönüştürücü ile kontrol edilir.

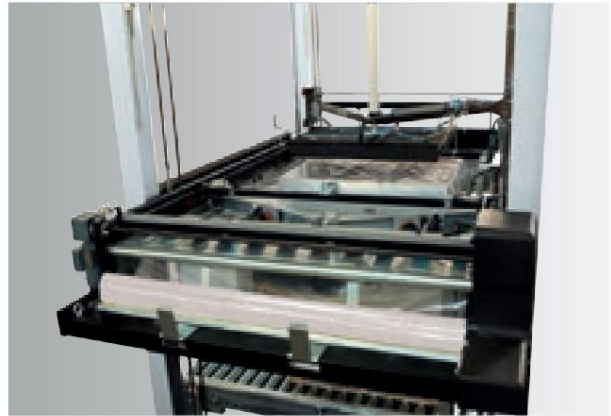


PINZA E TAGLIO

Gruppo pinza ad azionamento pneumatico con taglio film a filo caldo che incorpora anche il dispositivo per la saldatura finale del lembo del film.

TUTMA VE KESME ÜNİTESİ

PNömatik tahrikli, sıcak telli film kesme özelliğine sahip ve aynı zamanda film kuyruğu yapıştırma düzeneği içeren tutucu ünite.

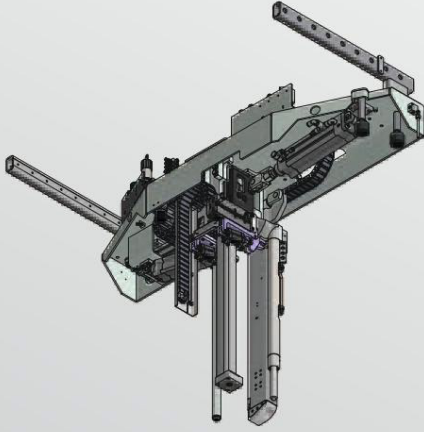


COPERTURA SUPERIORE

Dispositivo TOP INSIDE per effettuare la copertura superiore del pallet con film in polietilene. Il prelievo del film è effettuato mediante sistema brevettato che consente di svolgere la giusta quantità di film, ottimizzandone i consumi, e provvede al perfetto centraggio del foglio di copertura sul pallet. Prelievo e deposito avvengono senza ridurre la capacità produttiva della macchina.

ÜST ÖRTÜ ÜNİTESİ

Paletin üstünü polietilen film ile örtmek için kullanılan TOP INSIDE düzeneği. Filmin alınması, doğru miktarda filmin açılmasını sağlayarak tüketimi optimize eden ve örtü sayfasının palet üzerinde mükemmel şekilde ortalanmasını gerçekleştiren patentli bir sistem aracılığıyla yapılır. Alma ve yerleştirme işlemleri, makinenin üretim kapasitesini düşürmeden gerçekleştirilir.



SISTEMA METTICODA NIP&TUCK

Dispositivo brevettato di inserimento della coda del film che permette la conclusione dell'avvolgimento senza l'utilizzo della saldatura inserendo l'ultimo lembo del film all'interno dello stesso avvolgimento. Questo sistema permette di eliminare i problemi derivanti dalle code di film e rimuove totalmente la presenza di parti "calde" durante il ciclo di avvolgimento.

NIP&TUCK KUYRUK YERLEŞTİRME SİSTEMİ

Filmin son ucunu sargının içine yerleőtirerek, yapıştırma işlemine gerek kalmadan sarma işleminin tamamlanmasını sağlayan patentli düzenek. Bu sistem, film kuyruklarından kaynaklanan sorunları ortadan kaldırır ve sarma döngüsü sırasında "sıcak" parça kullanımını tamamen devre dışı bırakır.



TPM

Total Productive Maintenance (TPM) è un sistema di mantenimento e miglioramento dell'integrità dei sistemi produttivi e di qualità attraverso macchine, equipaggiamenti, processi e operatori che sono un valore aggiunto per il business.

TPM si focalizza nel mantenere tutti gli equipaggiamenti nelle migliori condizioni di lavoro al fine di evitare fermi macchina e rallentamenti nel processo produttivo.

L'implementazione del TPM READY comporta: b indicatori intelligenti di consumo del film

b manometri di controllo della corretta pressione dell'aria b gruppi FRL e Lubrificazione centralizzati e posizionati all'esterno delle protezioni b convogliatori TPM READY con indicatori user-friendly per una semplice manutenzione

TPM

Toplam Üretken Bakım (TPM), işletmeye değer katan makineler, ekipmanlar, süreçler ve çalışanlar aracılığıyla üretim ve kalite sistemlerinin bütünlüğünü koruma ve iyileştirme sistemidir. TPM, üretim sürecinde arızaları ve gecikmeleri önlemek için tüm ekipmanları en iyi çalışma koşullarında tutmaya odaklanır.

TPM READY'nin benimsenmesi şu anlama gelir:

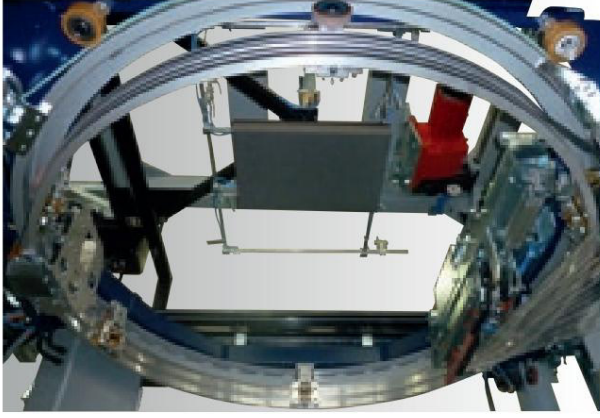
b akıllı film tüketim göstergeleri
b basınç göstergeleri

Cihazın basınç çalışma aralığını gösteren kırmızı-yeşil alanlar.

b FRL & LUB'un güvenlik çitlerinin dışında yer alan benzersiz merkezi noktası

b TPM'ye hazır konveyörler ile

Kolay bakım için net denetim işaretleri



PRESSORE VERTICALE

Dispositivo ad azionamento pneumatico obbligatorio in abbinamento

ai sistemi di copertura superiore (Top Inside/Outside) oppure adottabile in presenza di carichi particolarmente instabili.

Quando abbinato ai sistemi di copertura sono installati soffi d'aria per mantenere in posizione il foglio superiore.

DİKEY BASKI ÜNİTESİ

Üst örtü sistemleri (Top Inside/Outside) ile birlikte kullanımı zorunlu olan veya özellikle dengesiz yüklerin mevcudiyetinde tercih edilebilen pnömatik tahrikli düzenek. Örtü sistemleri ile birlikte kullanıldığında, üst örtü filmini (foliyosunu) konumunda sabit tutmak için hava üfleme sistemi ile donatılmıştır.



SOLLEVATORE PALLET

Dispositivo di sollevamento pallet posizionato nella rulliera di centro macchina. Tale dispositivo permette l'avvolgimento completo della paletta di legno. Disponibile in versione a funzionamento pneumatico o funzionamento idraulico.

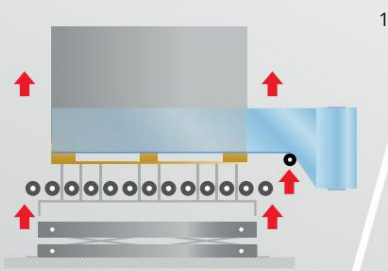
PALET KALDIRICI

Makinenin orta konveyörüne yerleştirilmiş palet kaldırma cihazı. Bu ünite, ahşap paletin tamamen sarılmasını sağlar. Pnömatik tahrikli veya hidrolik tahrikli versiyonları mevcuttur.

DISPOSITIVO STRINGIFASCIA OPSİYONEL FİLM İP YAPMA DÜZENEGİ (ROPING)

Sistema per ridurre la fascia del film ad una "corda" ed assicurare una più efficace stabilizzazione del carico.

Film şeridini "halat" haline getirerek yükün daha etkili bir şekilde dengelenmesini sağlayan sistem.

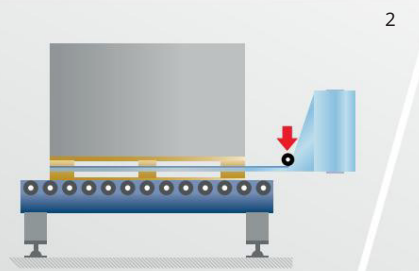


1. MOVIMENTO SINGOLO DAL BASSO

Attenzione: al fine di avvolgere il pallet di legno questa funzione deve essere abbinata all'adozione del sollevatore di centro macchina.

1. ALTTAN TEK HAREKETLE SARMA

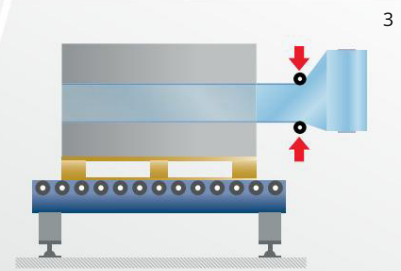
Uyarı: Ahşap paleti de sarabilmek için bu özelliğin, makine merkezindeki palet kaldırma ünitesi (center machine pallet lifter) ile birlikte kullanılması zorunludur.



2. MOVIMENTO SINGOLO DALL'ALTO

Attenzione: in funzione delle configurazioni scelte può essere consigliato l'utilizzo del sollevatore pallet.

2. ÜSTTEN TEK HAREKETLE TAŞIMA Uyarı: Seçilen konfigürasyonlara bağlı olarak, palet kaldırma aracının kullanılması önerilebilir.

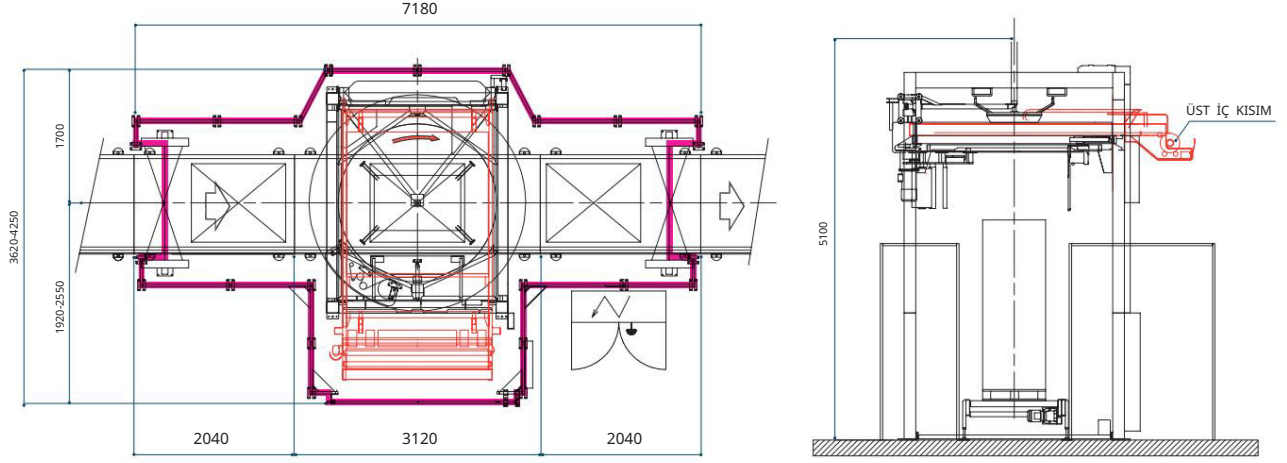


3. DOPPIO MOVIMENTO

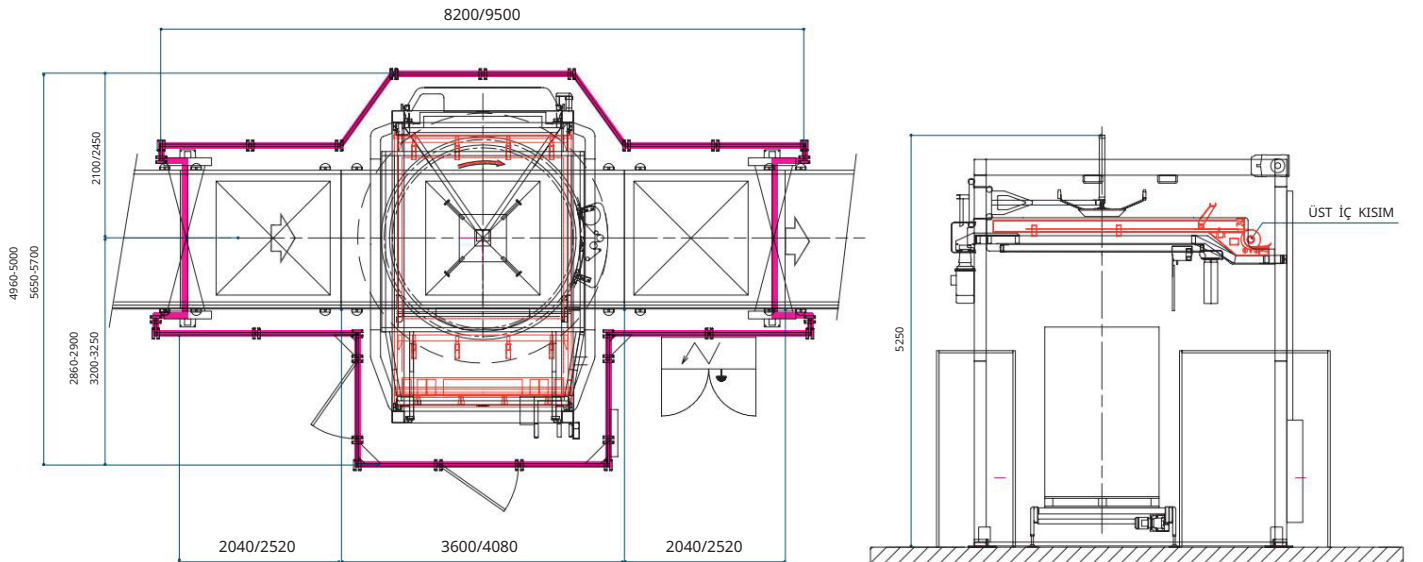
Formazione di una doppia "corda".

3. ÇİFT HAREKET Çift "halat" oluşumu.

GENESIS FUTURA 40 TI



GENESIS FUTURA L TI - GENESIS FUTURA XL TI



Protezioni perimetrali a norme CE con fotocellule a protezione intrinseca.

CE standartlarına uygun, fotosel sensörlü güvenlik bariyerlerine sahip çevre güvenlik bariyerleri.

CARATTERISTICHE TECNICHE STANDART STANDART TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKİNE / MACHINE		FUTURA 40 40 TI	FUTURA 1100x1300	FUTURA L TI	FUTURA XL TI	FUTURA XL XL TI	FUTURA 1900x1900
minimum-maksimum palet boyutları (*)	mm	500x600 - 1100x1300		600x600 - 1450x1450		600x600 - 1900x1900	
minimum-maksimum palet boyutları (*)	inç	20x24 - 44x52		24x24 - 58x58		24x24 - 76x76	
altezza min-max palet	mm	500 - 2000	1000 - 2000	500 - 2000	1000 - 2000	500 - 2000	1000 - 2000
minimum-maksimum palet yüksekliği	inç	20 - 80	40 - 80	20 - 80	40 - 80	20 - 80	40 - 80
capacità produttiva (**) çıkış kapasitesi	Palet/saat	80	70	65	55	60	50
(***) carrello prestiro STD STD ön germe taşıyıcı		BSCSP					
Dotazione'da yüzdesel prestiro ön germe oranı dahil		%140 - %180 - %220					

CARATTERISTICHE ELETTRICHE STANDART STANDART ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER

tenfe alimentazione güç kaynağı voltajı	V	380 - 400 - 415 ± 5%					
frekans beslenme güç kaynağı frekansı	Hz	50					

CARATTERISTICHE PNEUMATICHE STANDART STANDART PNÖMATİK ÖZELLİKLER

pressione aria compressa hava basıncı	Çubuk	6					
hava tüketimi hava tüketimi	NI/dk	250	350	250	350	250	350

CARATTERISTICHE BOBINA MAKARA ÖZELLİKLERİ

altezza bobina makara yüksekliği	mm inç	500 20					
maksimum bobin çapı maksimum makara çapı	mm inç	250 10					
altezza cartone bobina karton rulo yüksekliği	mm inç	510 20.4					
özel film lavorabile (***) film kalınlığı işlenebilir	µm	17 - 30					
(***) lato collante yapışkan taraf		İçsel Dahili					
spessore film TOP ÜST Film kalınlığı	µm	-	40 - 100	-	40 - 100	-	40 - 100

(*) Paletin dörtte birini ve ortasını açma imkanı - Yarım ve çeyrek paleti streçle sarma imkanı

(**) Belirli palet koşullarında ve belirli boyutlarda - Tanımlanmış sarma döngüleri ve palet boyutları altında

(***) Film kalitesine göre - Film kalitesine göre

TI Üst İçeride

I MOMENTO DELLA STAMPAYI DOĞRULAYAN SONO STATI KATALOG İÇERİĞİ. ROBOPAC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI AKSESUAR ILLUSTRATI NEL SUNULAN BELGE.

BU KATALOGUN İÇERİĞİ BASIMDAN ÖNCE DOĞRULANMIŞTIR. ROBOPAC, BU BELGEDE GÖSTERİLEN ÜRÜN VE AKSESUARLARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİNİ HER AN DEĞİŞTİRME HAKKINI SAKLI TUTAR.

ÜRETİM TESİSLERİ

ROBOPAC SYSTEMS SP Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - İtalya T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC MAKİNELERİ Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com www.robopac.com

ROBOPAC PAKETLEYİCİLER

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - İtalya T. (+39) 0541 673411 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - ZI Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - İtalya T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com www.robopacpackers.com

IMSB ROBOPAC Rua

Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa Bento Gonçalves / RS - Brezilya T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br
www.imsb.com.br

TOPTIER 10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - ABD T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com www.toptier.com

ALT YARDIMCILAR

ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - Birleşik Krallık T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE 4,

Avenue de l'Europe - 69150 Décines - Fransa T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - Commercial@aetnafr.aetnagroup.com www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND Withauweg,

5 - D-70439 Stuttgart - Almanya T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC ABD

2150 Boggs Road, Bina 200, Süit 200 - Duluth, GA 30096 ABD T. (+1) 678 473 7896 - (+1) ücretsiz 866 713 7286 info@aetnagroupusa.com www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSYA 129329

Moskova - Otradnaya cad. 2B - bina 7 ofis 1 - Rusya T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC ÇİN Bina 2,

No. 877, Jin Liu Yolu, Jinshan Sanayi Bölgesi, 201506, Şanghay - Çin T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA PI

Portali Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - İspanya T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es www.robopaciberica.es