

TXL Serisi Tam otomatik ve hassas bantlama için

Bandall TXL Serisi, bantlanacak ürünün hem üstünde hem de altında bulunan konveyör bantları sayesinde ürünü nazikçe ancak sıkıca kavrayarak diğer Bandall Serilerinden ayrılır.

Bu özellik, makineyi örneğin küçük kaplar, kutular ve tepsilerin hızlı ve hassas bir şekilde taşınması ve bantlanması için son derece uygun hale getirir. Genellikle bisküvi, dondurulmuş ürünler, salatalar ve hazır yemekler için kullanılır. Ya da elektronik eşyalar, otomotiv parçaları vb. ürünlerin kurcalanmaya karşı korumalı ambalajlanması için de kullanılabilir.



Tam otomatik ve hızlı bantlama mı? Bandall bantlama sisteminin sizin ve ürününüz için neler yapabileceğini size göstermemize izin verin.

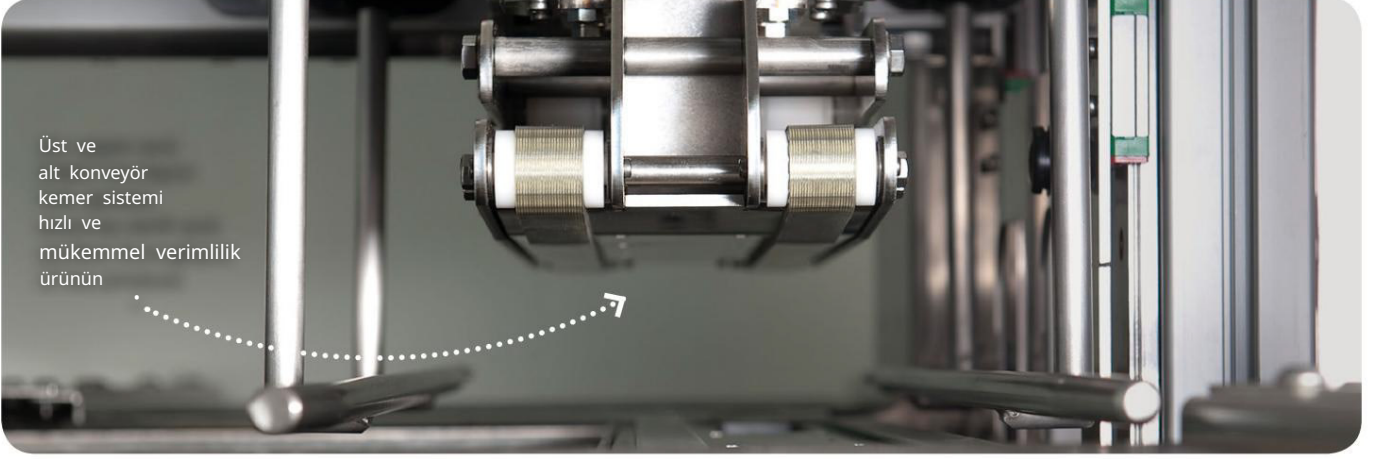
Anında faydalar

- › Düz yüzeyli ürünlerin hızlı bir şekilde bantlanması için özel olarak tasarlanmıştır üst ve alt yüzeyler
- › Hızlı taşıma ve bantlama işlemi tek bir düz hat üzerinde
- › Ürün başına birden fazla bant seçeneği
- › Başka bir ürüne basit ve hızlı geçiş
- › Ürünün kemer içindeki konumu değişkendir, bu da şuna olanak tanır: ürünlerdeki bant konumlarının seçimi
- › Mevcut ulaşım sisteminden sorunsuz geçiş veya isteğe bağlı bir besleme konveyöründen



• TXL Serisi, küçük kaplar, kutular ve tepsiler için son derece uygundur. Genellikle bisküvi, salata veya hazır yemeklerde kullanılır.

Paket Halindeki Faydalar



- > Hızlı ve sürekli olarak doğru
- > Güvenilir
- > Kurcalamaya karşı korumalı ambalaj
- > Kullanıcı dostu
- > Çevre dostu
- > Hızlı yatırım getirisi

Ambalaj malzemelerinde önemli tasarruf!

Bandallı TXL bantlarını baskı seçenekleriyle birleştirin.

TXL Serisi, ürün bilgilerini (parti numaraları, barkodlar, raf ömrü bilgileri, besin değerleri vb.) bantlama işlemi sırasında önceden basılmış bant üzerine yazdırmak için çeşitli yazıcı türleriyle donatılabilir.

- > Önceden basılmış bir kağıt üzerinde birden fazla konumda veri yazdırma bant
- > Bant üzerindeki baskı alanı sınırsızdır
- > Baskı işlemi bantlama hızını etkilemez işlem

> Yazıcının kullanımı oldukça basittir . • Önceden baskılı bantlar, ek ürün bilgileri için olarak sağlar ve Ürün markalaşması ve dolayısıyla raf çekiciliğinin artırılması (Markalama Yoluyla Markalaşma)



Bandall TXL Serisi nasıl çalışır?

Bantlanacak ürün, TXL'ye bağlı mevcut bir konveyör sisteminden veya isteğe bağlı tahrikli bir konveyör aracılığıyla aktarılır. Kurulumun kalbi, tamamen otomatik bir Bandall bantlama ünitesidir. Ürün, servo tahrikli besleme ve konveyör sistemi tarafından otomatik olarak aktarılır.

Konveyör bantları "sandviç"

Bu sistem iki bölümden oluşmaktadır: Üst ve alt konveyör bant sistemi. Bu bantlar ayrı servo motorlarla tahrik edilir ve ortak bir kontrol ünitesiyle senkronize edilir. Bantlanacak ürün, bu iki konveyör arasında bantlama kemerine taşınır.

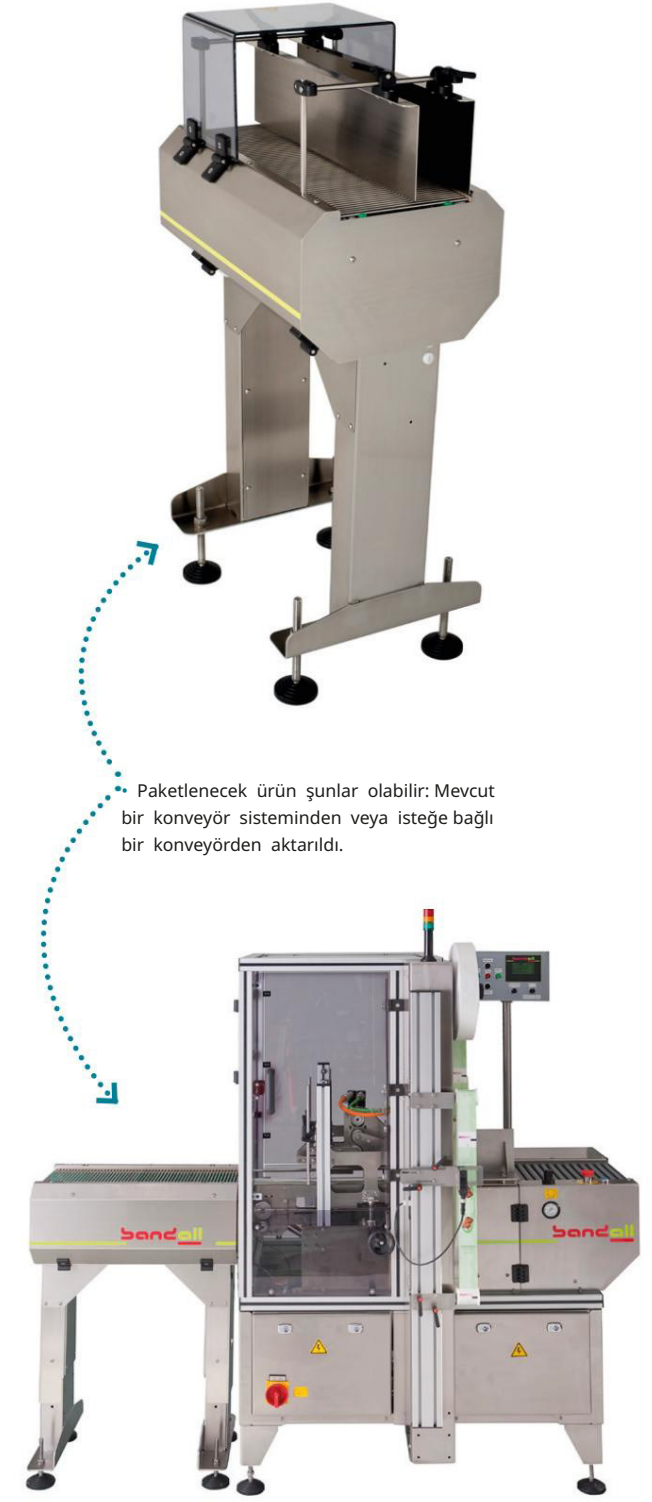
Akıllı algılama, süreç ve enerji kullanımını optimize eder.

Ürün kemerin içine taşındıktan sonra konveyörler durur ve ürün bantlanır. Bantlama işleminden sonra çıkış konveyörü çalışmaya başlar ve ürün tahrikli makaralar vasıtasıyla ileriye doğru taşınır.

TXL ayrıca, hat üzerindeki önceki ve sonraki tesislerle sinyal alışverişini yapabilir. Çıkış, girişten daha hızlıdır. Sonuç olarak, bantlanmış ürün ile bir sonraki ürün arasında boşluk oluşturulur.

- > Çok güvenilir ve uzun ömürlü
- > Zorlu üretim ortamları için uygundur
- > Çok hızlı ve enerji tasarruflu

TXL serisi, çeşitli ürün bilgilerini yazdırmak için farklı yazıcı türleriyle donatılabilir.



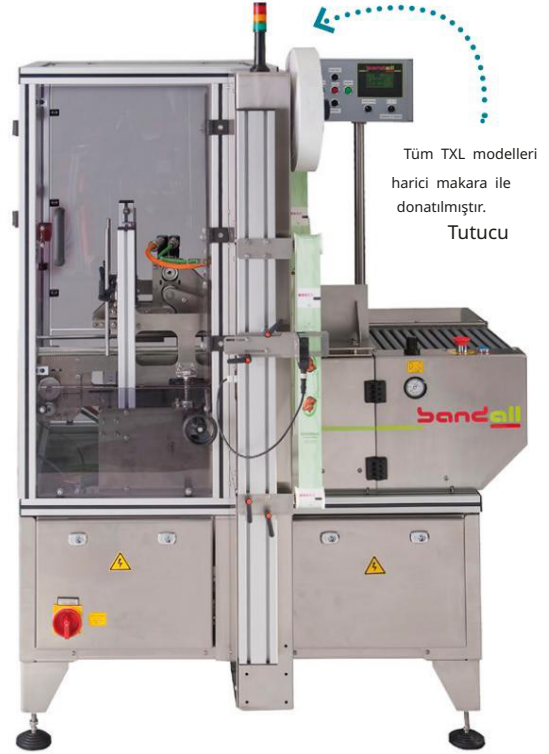
Paketlenecek ürün şunlar olabilir: Mevcut bir konveyör sisteminden veya isteğe bağlı bir konveyörden aktarılır.



Tam otomatik bantlamada standart

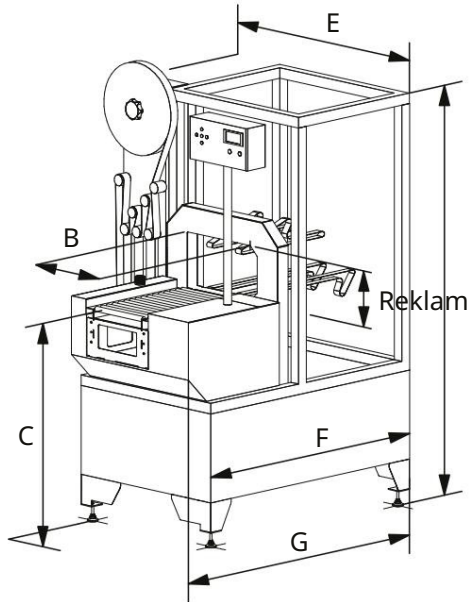
Bandall TXL Serisi, tüm Bandall ekipmanlarında bulunan gelişmiş vakumlu bant besleme sistemine dayalı bir geliştirmedir.

Bandall makineleri, yalnızca 35 mikron kalınlığındaki malzemeleri işleyebilme özelliğiyle benzersizdir.



Bandall TXL Serisi özellikleri

- › Konveyör bandının yüksekliği ve genişliği tamamen ayarlanabilir. sistem
- › Kılavuzlar, konveyör sistemlerinden tamamen bağımsız olarak ayarlanabilir ve bu sayede ürünün bantlama ünitesine optimum ve hızlı bir şekilde taşınması sağlanır.
- › Tamamen ayarlanabilir kemer gerginliği
- › Ürün tespiti sayesinde enerji tasarrufu sağlayan teknolojiler
- › Basit, dil gerektirmeyen dokunmatik ekran kullanımı ve kontrolü panel
- › tahrikli çıkış konveyörü
- › Kontrol ünitesi IP65 koruma sınıfına sahip bir muhafaza içindedir.
- › standart kaplamalı çelik, isteğe bağlı SS304



MAKİNE TİPİ	B Maks. üretim genişliği	C* Çalışma yüksekliği	D* Toplam yükseklik	E Genişlik	F Taban derinliği	G** Derinlik	*** Paketler/dk.	
TXL 240	150	240	900	1605	900	1040	1143	28
TXL 320	200	320	900	1605	900	1040	1143	28

Ölçüler milimetre cinsindedir. İsteğiniz üzerine, size eksiksiz teknik özelliklere sahip özel bir teklif sunmaktan memnuniyet duyuyoruz.

Çeşitli standart kemer ölçülerinde mevcuttur. Standart kanal genişlikleri, 28 mm, 40 mm, 48 mm, 60 mm, 75 mm, 100 mm ve 125 mm genişliğindeki bantlama malzemeleri için uygundur.

* Standart yükseklik, gerekirse -18 ve +40 mm arasında değiştirilebilir. Farklı yükseklikler isteğe bağlıdır.** Kanal genişliği 30 mm olduğunda G değeri 1143'tür. Kanal genişliği 50 mm olduğunda G değeri 1163'tür. 77 mm G'nin 1190, 102 mm G'nin ise 1215 olduğu yerlerde.

*** Ürüne bağlı olarak.

bandall[®]
THE STANDARD IN BANDING